

## Plantas de fabricación

Con Aspel PROD podrás administrar tu producción de distintas **plantas de fabricación** utilizando una sola empresa de Aspel SAE, por ejemplo:

Carlos se dedica a la fabricación de muebles y él cuenta con dos plantas de fabricación ubicadas en distintas zonas, una en la Ciudad de México y otra en el Estado de México, las cuales toman la materia prima y registran los productos terminados en la misma empresa de Aspel SAE. Carlos desea llevar el control de las órdenes por cada una de ellas sin que la información se mezcle.

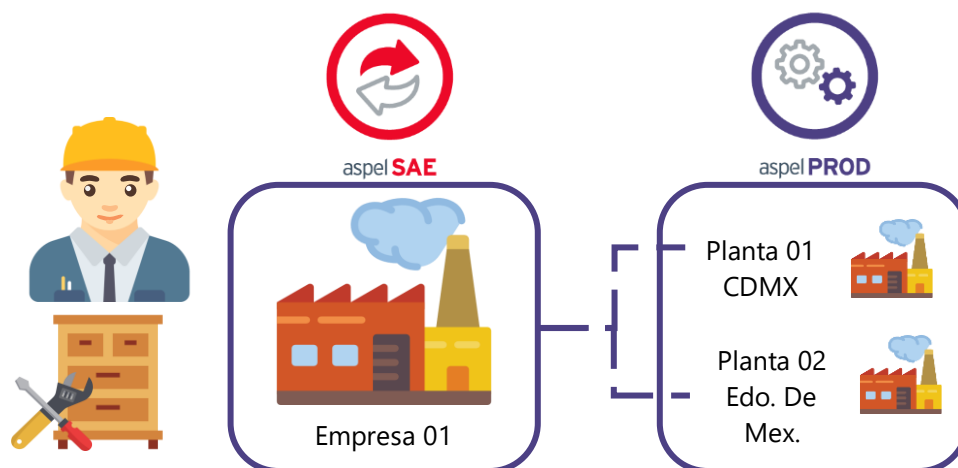


Figura1. Plantas de fabricación.

En este documento se explicará el manejo de las plantas, detallando procesos como:

1. Alta de plantas.
2. Selección de planta de trabajo.
3. Catálogos generales del sistema.
4. Catálogos por planta de fabricación.

A continuación, te describiremos cada uno de los puntos mencionados:

### 1 Alta de plantas



Menú Hoja de costos y componentes > Plantas > Agregar, ícono .

El sistema de Aspel PROD 4.0 permite agregar *N* números de plantas de fabricación. Al iniciar operaciones con el sistema por omisión asigna la planta 01 como predeterminada, la cual es posible modificar todos los campos excepto la **clave de la planta**.

Figura 2. Alta de plantas.

Por cada planta registrada se podrán definir un almacén para productos terminados y otro para la materia prima (Previamente registrados en Aspel SAE), así mismo permitirá definir distintos conceptos para los movimientos al inventario de Aspel SAE.

**!** Las plantas de fabricación **no se podrán eliminar**, solo permitirá darlas de baja en el caso de que ya no se deseen utilizar.

## 2 Selección de planta de trabajo



Barra de herramientas de acceso rápido, ícono

Planta actual: Predeterminada ...

Esta opción permite cambiar de planta de fabricación, sin necesidad de cerrar la empresa. Basta con dar clic en el ícono **...** para que el sistema despliegue el catálogo de plantas, con el fin de seleccionar una del listado, como se observa en la siguiente figura:

Clave plan	Descripción	Almacén pr	Almacén m.
1	CDMX	1	1
2	Monterrey	1	1

Figura 3. Selección de planta actual.

### ③ Catálogos generales del sistema

Con la finalidad de agilizar el tiempo de captura y optimizar el manejo de la información, en Aspel PROD se manejan diferentes catálogos de manera general, es decir sólo se registran una vez en cualquier planta de fabricación y estos se podrán utilizar en cualquier otra planta. Dichos catálogos son los siguientes:

- Insumos.
- Productos y servicios.
- Esquemas de prorrateo.
- Sustitutos.
- Procesos de producción.

### ④ Catálogos por planta de fabricación

Con la finalidad de llevar una correcta administración de los productos terminados que se fabrican en cada planta, así como las órdenes creadas, en Aspel PROD se manejan catálogos por cada planta, es decir que sólo se registran en la planta donde se está trabajando. Dichos catálogos son los siguientes:

- Productos terminados.
- Órdenes.

Al igual como la consulta de:

- Tablero de órdenes.
- Reportes.
- Objetivo de producción.



Tienes dudas con el registro de productos terminados consulta el siguiente documento:

- [Productos terminados.](#)

**¡Listo! Con estos sencillos pasos estarás actualizado.**

Te invitamos a consultar más documentos como este en [Tutoriales](#) y a suscribirte a nuestro canal de [YouTube](#).



Dudas, comentarios y sugerencias sobre este documento [aquí](#).